

QUICK REFERENCE GUIDE



STANDARD EQUIPMENT

Heavy Industrial Welding



HEAVY INDUSTRIAL PRODUCTS SELECTION GUIDE



MIG/MAG AUSRÜSTUNG

ALLE MIG/MAG MASCHINEN SIND 3-PHASIG

MIG/MAG Prozesse								Anwendung				Einschalt-dauer		Kühlungsoptionen			Drahtvorschub		Weitere Prozesse			Mobilität	Cloud-Anbindung	Produkt
Man	Syn	Pulse	Super pulse	Speed	Craft	Thin	Root	Grundwerkstoff	Draht	Elektrode	WIG	60%	100%	ohne	Modular	Integriert	Konventionell	Robustfeed	E-Hand	DC WIG	Fugen			
✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	500A	400A			✓		✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen/Rädersatz	Integriert	Warrior EDGE DX
✓	✓	✓		✓	✓			Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	500A	400A	✓	✓			✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen/Rädersatz	Integriert	Warrior EDGE CXII
✓	✓	✓						Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	500A	400A	✓	✓			✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen/Rädersatz	Integriert	Warrior EDGE CXI
✓	✓	✓	✓					Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	ohne	Fe, Ss	500A	400A			✓		✓		Live TIG		Fahrwagen	Integriert	Aristo Mig 5000iw WC
✓	✓	✓	✓					Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	ohne	Fe, Ss	500A	400A			✓		✓		WIG HF		Fahrwagen	Integriert	Aristo Mig U5000iw WC
✓	✓	✓	✓					Fe, Ss, Al	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	500A	400A	✓	✓			✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen	Optional via W82	Aristo 500ix
✓								Fe, Ss, (Al) ¹	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	820A	750A	✓	✓			✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen	Optional via Universal Connector	Warrior 750i
✓								Fe, Ss, (Al) ¹	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	500A	400A	✓	✓		✓	✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen/Rädersatz	Optional via Universal Connector	Warrior 500i
✓								Fe, Ss, (Al) ¹	Massiv, FCW, MCW	Basisch/Rutil/Zellulose	Fe, Ss	400A	300A	✓	✓		✓	✓	✓	Live TIG	✓	Fahrwagen/Rädersatz	Optional via Universal Connector	Warrior 400i
✓								Fe, Ss	Massiv, FCW	Basisch/Rutil		500A	390A			✓	✓		✓			Integrierter Fahrwagen	Optional via Universal Connector	Fabricator EM 501iw
✓								Fe, Ss	Massiv, FCW	Basisch/Rutil		400A	310A			✓	✓		✓			Integrierter Fahrwagen	Optional via Universal Connector	Fabricator EM 401iw
✓								Fe, Ss	Massiv, FCW	Basisch/Rutil		400A	310A	✓			✓		✓			Integrierter Fahrwagen	Optional via Universal Connector	Fabricator EM 401i

Notiz: ¹ nur im Sprühhieb

WIG AUSRÜSTUNG

WIG Prozess					Anwendung		Einschaltdauer			Phase		Kühlungsoptionen			Mobilität	WIG-Funktionen							Produkt
WIG DC	WIG DC Pulse	WIG AC/DC	E-Hand DC	E-Hand AC	Fe, Ss	Al	30%	60%	100%	1/230V	3/380V	ohne	Modular	Integriert		Max Puls-Frequenz	Speicher	DC Dualstrom	Punkt-schweißen	Gastest	Man. Puls	Elektroden-vorwärmung	Zusammensetzung siehe Datenblatt
✓			✓		✓			300A	250A	✓	✓	✓	✓		Tragbar / Fahrwagen	999 Hz	✓	✓					Renegade ET300i
✓	✓		✓		✓			300A	250A	✓	✓	✓	✓		Tragbar / Fahrwagen	999 Hz		✓					Renegade ET300iP
✓	✓		✓		✓			410A	310A		✓	✓	✓		Fahrwagen / Rädersatz	250 Hz	✓		✓	✓	✓		Fabricator ET 410iP
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	430A	330A	300A		✓			✓	Fahrwagen	250 Hz	✓					✓	Origo TIG4300iw

E-Hand AUSRÜSTUNG

E-Hand Prozess			Anwendung			Einschaltdauer			Phase		Mobilität	Produkt
E-Hand DC	Live Tig	Fugen-hobeln	Ba-sisch	Rutil	Zellulose	40%	60%	100%	1/230V	3/380V		
✓	✓		✓	✓	✓	300A	250A	200A	✓	✓	Tragbar / Fahrwagen	Renegade ES300i
✓	✓	✓	✓	✓	✓		410A	310A		✓	Rädersatz	Fabricator ES 410iC

MULTI-PROZESS Warrior EDGE 500 DX

Artikel-Nr. 0446300886



PRECIDRIVE

SPOOLSAFE



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380 - 460 V $\pm 10\%$, 3ph, 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	8 A / 8,0 V - 500 A / 44 V
Einstellbereich E-Hand	8 A / 20,3 V - 500 A / 40 V
Einstellbereich WIG	4 A / 10,2 V - 500 A / 30 V
Leerlaufspannung	54,8 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	88%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,93
Wirkungsgrad @ max. Strom E-Hand	89%
Leistungsfaktor @ max. Strom E-Hand	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V bei 60% ED 400 A / 34,0 V bei 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A / 30,0 V bei 60% ED 400 A / 26,0 V bei 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A / 40,0 V bei 60% ED 400 A / 36,0 V bei 100% ED
Sicherung Typ C MCB	32A
Leerlaufleistung	43 W
Betriebstemperatur	-20 bis +55°C
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x W x H	700 x 325 x 680 mm
Gewicht	85 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Ecodesign

MIG ADVANCED PULSE MULTI-PROZESS

WARRIOR EDGE DX MERKBLATT

Produktfamilie	Produktname	Syn Fe	Syn Ss	Syn Al	PULSE	SPEED	CRAFT	THIN	ROOT
Stromquelle	Warrior EDGE DX (CE)	X	X	X	X	X	X	X	X

Kühlgerät - integriert, keine Bestellung erforderlich

Technische Daten

Produktfamilie	Produktname	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck
Kühlgerät		1,4 kW	2,0 l/Min	4,7l	4,5 bar

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Technische Daten

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Digitale Gassteuerung & Heizung	Gewicht
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX	0446600880	Nein	16,8 Kg
	RobustFeed EDGE CX	0446600881	Ja	17,5 Kg

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit	
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Precidrive Motor w/38 mm Rollen	IP 54 Schutzklasse
		Kühlgerät	Max. Spulendurchmesser 20 kg/300 mm
		NFC-Karten (2 Admin, 3 User)	Max. Vorschubgeschwindigkeit 0,8 - 25,0 mm/min

Informationen über das externe Panel

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX & BX Drahtvorschubeinheit			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Schweißprozesse: CV, MIG/MAG-synergetisch, MIG-Impuls, E-Hand, Fugenhobeln. Jobauswahl	2-4 Takt	Stromstärke	Bediener-Management
			Drahtvorschub	Volt und WFS Einstellung	Dynamic CV
			Gasspülung	Arc Länge	Dynamischer Impuls

Informationen über das interne Panel

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit panels			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Grundmaterial, V, WFS, Durchm.m. Gasart, Gasfluss	CV, synergetisch CS/SS, MIG-Impuls CS/SS, E-Hand, Fugenhobeln	Brennerfernregelung	True arc
		Schweißparameter/Limit	Kriechstart	Burnback/SCT	Fehlerprotokoll
		Jobparameter und Limit	Einstellbarer Hot Start und Kraterfüllung	Gasvor- und -nachströmung	Bedienermanagement

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10m	15 m	20 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² gasgeköhlt	0446310880	0446310881	0446310882	0446310883	0446310884	0446310885	0446310886
Zwischenkabel	70 mm² wassergeköhlt	0446310890	0446310891	0446310892	0446310893	0446310894	0446310895	0446310896
Zwischenkabel	95 mm² gasgeköhlt	0446310980	0446310981	0446310982	0446310983	0446310984	0446310985	0446310986
Zwischenkabel	95 mm² wassergeköhlt	0446310990	0446310991	0446310992	0446310993	0446310994	0446310995	0446310996

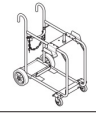
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Anwendung	Kühlung		Funktionen			Länge			Produktname
		Gas	Wasser	nicht fernregelbar	Up & Down	Display	3 m	4 m	5 m	
MIG/MAG	Alle	x		x			0700026056	0700026057	0700026058	Exeor Mig 4.0G2
MIG/MAG	Alle	x			x		0700025727	0700025728	0700025729	Exeor Mig 4.0G2CX
MIG/MAG	Alle	x				x	0700025758	0700025759	0700025760	Exeor Mig 4.0G2DX
MIG/MAG	Alle		x	x			0700026050	0700026051	0700026052	Exeor Mig 4.0W2
MIG/MAG	Alle		x		x		0700025730	0700025731	0700025732	Exeor Mig 4.0W2CX
MIG/MAG	Alle		x			x	0700025733	0700025734	0700025735	Exeor Mig 4.0W2DX
MIG/MAG	Root	x		x			0700026025	0700026026	0700026027	Exeor Mig 3.0G-S
MIG/MAG	Root	x			x		0700026028	0700026029	0700026030	Exeor Mig 3.0G-S CX

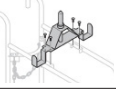
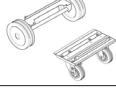
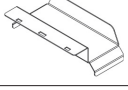
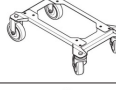
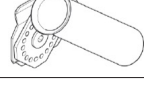
Schritt 5

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	Entlastungsarm	Gasflasche	
4-Rad-Fahrwagen	0349313450	Möglich	Ja	
Rädersatz Stromquelle (1), Drahtvor-schubaufnahme mit Kabelhalter (2)	0465416880 (1) 0447518880 (2)	Nein	Nein	

Schritt 6

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
NFC Administrator Karte	0447776880				
NFC User Karte	0447776881		Stabilisatorsatz für Entlastungsarm	0460946880	
Fahrwagen für > 300 mm Spule	0349313700		Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz ausgewählt wurde)	0465508880		Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880		Kabelhalterung	0446877880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880		Kühlmittel 10l	0465720002	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880		Adapter für Ausleger	0446956880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880		Brennerhalter	0446958880	
Entlastungsarm-Verlängerungssatz zur Verwendung mit 6-m-und 7,5-m-Brennern	0448116880				

Schritt 7

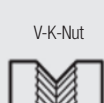
Verschleißteile

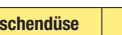
Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

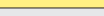
Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht													
Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	Vorschubrolle	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 	
V-Nut 	X	X							0445850001	Durchm. 0,9 - 1,6			
		X	X						0445850002				
			X						0445850003				
			X	X					0445850004				
				X					0445850005				
					X	X			0445850006				
								X	0445850007				

Verschleißteile für Fülldraht

Verschleißteile für Fülldraht								
Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	Vorschubrolle
V-K-Nut 	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Verschleißteile für Aluminium								
Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

EDGE DX, mit digitaler Gasregelung, wassergekühlt, 5 m Zwischenkabel, kein fernregelbarer Brenner

Product Nein	Produktname
0446300886	Warrior Edge 500 DX (inkl. SPEED, THIN, ROOT)
0446600881	RobustFeed Edge CX (inkl. Digitaler Gasregelung)
0446310891	Zwischenkabel, 70 mm², wassergek., 5 m
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0349313450	Fahrgewagen Warrior/Aristo 3 in 1
0465508880	Aufnahmedornerhöhung
0700026051	Exeor MIG 4.0W2 4 m

MULTI-PROZESS Warrior EDGE 500 CXII

Artikel-Nr.	0448500881
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380 -460 V ±10%, 3ph, 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	8 A / 8,0 V -500 A / 44 V
Einstellbereich E-Hand	8 A / 20,3 V -500 A / 40 V
Einstellbereich WIG	4 A / 10,2 V -500 A / 30 V
Leerlaufspannung	54,8 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	88%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,93
Wirkungsgrad @ max. Strom E-Hand	89%
Leistungsfaktor @ max. Strom E-Hand	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V bei 60% ED 400 A / 34,0 V bei 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A / 30,0 V bei 60% ED 400 A / 26,0 V bei 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A / 40,0 V bei 60% ED 400 A / 36,0 V bei 100% ED
Sicherungstyp C MCB	32A
Leerlaufleistung	43 W
Betriebstemperatur	-20 bis +55°C
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	700 x 325 x 680 mm
Gewicht	85 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Ecodesign

CXII MERKBLATT

Produktfamilie	Produktname	Syn Fe	Syn Ss	Syn Al	PULSE	SPEED	CRAFT	THIN	ROOT
Stromquelle	Warrior EDGE CXII (CE)	X	X	X	X	X	X		

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Kühlgerät Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5l	4,6 bar	15 kg

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Technische Daten Drahtvorschubeinheit

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Digitale Gassteuerung & Heizung	Gewicht
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX	0446600880	Nein	16,8 Kg
	RobustFeed EDGE CX	0446600881	Ja	17,5 Kg

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit	
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Precidrive Motor w/38 mm mit Rollen	IP 54 Schutzklasse
		Kühlgerät	Max. Spulendurchmesser 20 kg/300 mm
		NFC-Karten (2 Admin, 3 User)	Max. Vorschubgeschwindigkeit 0,8 - 25,0 mm/min

Externe Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit Panel			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Schweißprozesse: CV, synergetisch, MIG-Impuls, E-Hand, Fugenhobeln.	2-4 Takt	Stromstärke	Bediener-Management
		Jobauswahl	Drahtvorschub	Volt und WFS Einstellung	Dynamic CV
			Gasspülung	Arc Länge	Dynamischer Impuls

Informationen über das interne Panel

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit Panel			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Grundmaterial, V, WFS, Durchm.m. Gasart, Gasfluss	CV, synergetisch CS/SS, MIG-Impuls CS/SS, E-Hand, Fugenhobeln	Torch Fernregler configuration	True arc
		Schweißparameter/Limit-Einstellung	Kriechstart	Rückbrand/SCT	Fehlerprotokoll
		Jobparameter und Limit-Einstellung	Einstellbarer Hot Start und Kraterfüllung	Gasvor- und -nachströmung	Bedienermanagment

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	20 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² gasgekühlt	0446310880	0446310881	0446310882	0446310883	0446310884	0446310885	0446310886
Zwischenkabel	70 mm² wassergekühlt	0446310890	0446310891	0446310892	0446310893	0446310894	0446310895	0446310896
Zwischenkabel	95 mm² gasgekühlt	0446310980	0446310981	0446310982	0446310983	0446310984	0446310985	0446310986
Zwischenkabel	95 mm² wassergekühlt	0446310990	0446310991	0446310992	0446310993	0446310994	0446310995	0446310996

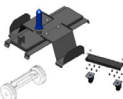
Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Kühlung		Funktionen			Länge			Produktname
	Gas	Wasser	nicht fernregelbar	Up & Down	Display	3 m	4 m	5 m	
MIG/MAG	x		x			0700026056	0700026057	0700026058	Exeor Mig 4.0G2
MIG/MAG	x			x		0700025727	0700025728	0700025729	Exeor Mig 4.0G2CX
MIG/MAG	x				x	0700025758	0700025759	0700025760	Exeor Mig 4.0G2DX
MIG/MAG		x	x			0700026050	0700026051	0700026052	Exeor Mig 4.0W2
MIG/MAG		x		x		0700025730	0700025731	0700025732	Exeor Mig 4.0W2CX
MIG/MAG		x			x	0700025733	0700025734	0700025735	Exeor Mig 4.0W2DX

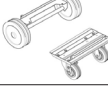
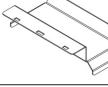
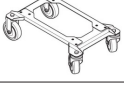
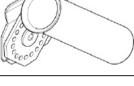
Schritt 6

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	Entlastungsarm	Gasflasche	
4-Rad-Fahrwagen	0349313450	Möglich	Ja	
Rädersatz Stromquelle (1), Drahtvorschu- baufnahme mit Kabelhalter (2)	0465416880 (1) 0447518880 (2)	Nein	Nein	

Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
NFC Administrator Karte	0447776880				
NFC User Karte	0447776881		Stabilisatorsatz für Entlastungsarm	0460946880	
Fahrwagen für > 300 mm Spule	0349313700		Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz ausgewählt wurde)	0465508880		Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880		Kabelhalterung	0446877880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880		Kühlmittel 10l	0465720002	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880		Adapter für Ausleger	0446956880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880		Brennerhalter	0446958880	
Entlastungsarm-Verlängerungssatz zur Verwendung mit 6-m- und 7,5-m-Brennern	0448116880				

Schritt 8

Verschleißteile

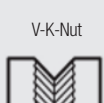
Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	 Vorschubrolle
	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht -

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	 Vorschubrolle
	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

EDGE CXII, Digitale Gasregelung, wassergekühlt, 5 m Zwischenkabel, kein fernregelbarer Brenner

Artikel-Nr.	Produktname
0448500881	Warrior Edge 500 CX II,CE, Air
0446600881	RobustFeed Edge CX (Inkl. Digitale Gasregelung)
0465427880	Kühlgerät Cool 2
0446310891	Zwischenkabel, 70 mm ² , wassergek., 5 m
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0349313450	Fahrwagen Warrior/Aristo 3 in 1
0465508880	Aufnahmedornerhöhung
0700026051	Exeor MIG 4.0W2 4 m

MULTI-PROZESS Warrior EDGE 500 CXI

Artikel-Nr.	0448500880
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380 -460 V ±10%, 3ph, 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	8 A / 8,0 V -500 A / 44 V
Einstellbereich E-Hand	8 A / 20,3 V -500 A / 40 V
Einstellbereich WIG	4 A / 10,2 V -500 A / 30 V
Leerlaufspannung	54,8 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	88%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,93
Wirkungsgrad @ max. Strom E-Hand	89%
Leistungsfaktor @ max. Strom E-Hand	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V at 60% ED 400 A / 34,0 V at 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A / 30,0 V at 60% ED 400 A / 26,0 V at 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A / 40,0 V at 60% ED 400 A / 36,0 V at 100% ED
Sicherungstyp C MCB	32A
Leeraufleistung	43 W
Betriebstemperatur	-20 to +55°C
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	700 x 325 x 680 mm
Gewicht	85 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Ecodesign

CXI MERKBLATT

Produktfamilie	Produktname	Syn Fe	Syn Ss	Syn Al	PULSE	SPEED	CRAFT	THIN	ROOT
Stromquelle	Warrior EDGE CXI (CE)	X	X	X	X				

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wassergekühlte Komponenten auswählen.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5l	4,6 bar	15 kg

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Technische Daten Drahtvorschubeinheit

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Digitale Gassteuerung & Heizung	Gewicht
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX	0446600880	Nein	16,8 Kg
	RobustFeed EDGE CX	0446600881	Ja	17,5 Kg

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit	
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Precidrive Motor mit 38 mm Rollen	IP 54 Schutzklasse
		Wasserkühlung	Max. Spulendurchmesser 20 kg/300 mm
		NFC-Karten (2 Admin, 3 User)	Vorschubgeschwindigkeit 0,8 - 25,0 mm/min

Externe Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit Panel			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Mig/Mag Synergie und Impuls, E-Hand, Fugenhobel	2/4 Takt	Stromstärke	Bedienermanagement
			Drahtvorschub	Volt und WFS Einstellung	Dynamic CV
		Jobauswahl	Gasspülung	Arc Länge	Dynamischer Impuls

Informationen über das interne Panel

Produktfamilie	Produktname	Serienmäßig verfügbar bei CX und BX Drahtvorschubeinheit Panel			
RobustFeed	RobustFeed EDGE BX RobustFeed EDGE CX	Grundmaterial, Spannung, DVG, Draht Ø, Gasart, Gasfluss	Mig/Mag Synergie und Impuls, E-Hand, Fugenhobel	Brennerfernregelung	True arc
		Schweißparameter/Limit	Kriechstart	Rückbrand/SCT	Fehlerprotokoll
		Jobparameter/Limit-Einstellung	Hot start und Kraterfüllung	Gasvor- und nachströmung	Bedienermanagment

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	20 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² gasgeköhlt	0446310880	0446310881	0446310882	0446310883	0446310884	0446310885	0446310886
Zwischenkabel	70 mm² wassergeköhlt	0446310890	0446310891	0446310892	0446310893	0446310894	0446310895	0446310896
Zwischenkabel	95 mm² gasgeköhlt	0446310980	0446310981	0446310982	0446310983	0446310984	0446310985	0446310986
Zwischenkabel	95 mm² wassergeköhlt	0446310990	0446310991	0446310992	0446310993	0446310994	0446310995	0446310996

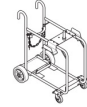
Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Kühlung		Funktionen			Länge			Produktname
	Gas	Wasser	nicht fern-regelbar	Up & Down	Display	3 m	4 m	5 m	
MIG/MAG	x		x			0700026056	0700026057	0700026058	Exeor Mig 4.0G2
MIG/MAG	x			x		0700025727	0700025728	0700025729	Exeor Mig 4.0G2CX
MIG/MAG	x				x	0700025758	0700025759	0700025760	Exeor Mig 4.0G2DX
MIG/MAG		x	x			0700026050	0700026051	0700026052	Exeor Mig 4.0W2
MIG/MAG		x		x		0700025730	0700025731	0700025732	Exeor Mig 4.0W2CX
MIG/MAG		x			x	0700025733	0700025734	0700025735	Exeor Mig 4.0W2DX

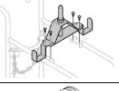
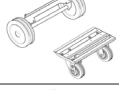
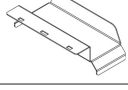
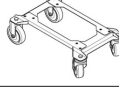
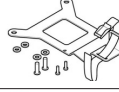
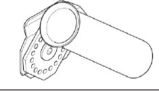
Schritt 6

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	Entlastungsarm	Gasflasche	
4-Rad-Fahrwagen	0349313450	Möglich	Ja	
Rädersatz Strom- quelle (1), Draht- vorschubaufnahme mit Kabelhalter (2)	0465416880 (1) 0447518880 (2)	Nein	Nein	

Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
NFC Administrator Karte	0447776880				
NFC User Karte	0447776881		Stabilisatorsatz für Entlastungsarm	0460946880	
Fahrwagen für > 300 mm Spule	0349313700		Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Aufnahmedornhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz ausgewählt wurde)	0465508880		Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880		Kabelhalterung	0446877880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880		Kühlmittel 10l	0465720002	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880		Adapter für Ausleger	0446956880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880		Brennerhalter	0446958880	
Entlastungsarm-Verlängerungssatz zur Verwendung mit 6-m- und 7,5-m-Brennern	0448116880				

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	 Vorschubrolle
	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht -

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	 Vorschubrolle
	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

EDGE CXI, mit Digitaler Gasregelung, wassergekühlt, 5 m Zwischenkabel, Up/Down Brenner

Artikel-Nr.	Produktname
0448500880	Warrior Edge 500 CXI, CE, Air
0446600881	RobustFeed Edge CX (mit Digitaler Gasregelung)
0465427880	Kühlgerät Cool 2
0446310891	Zwischenkabel, 70 mm², wassergek., 5 m
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0349313450	Fahrwagen Warrior/Aristo 3 in 1
0465508880	Aufnahmedornerhöhung
0700025731	EXEOR MIG 4.0W2 CX, 4 m

MULTI-PROZESS Aristo MIG 5000iw WeldCloud

Artikel-Nr.	0445400881
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	400V +/- 10%, 3 - 50-60Hz
Einstellbereich MIG/MAG	8 - 60V / 16 - 500 A
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V @ 60% 400A / 34,0 V @ 100%
Schweißstrom WIG	500 A / 30,0 V @ 60% 400A / 26,0 V @ 100%
Leistungsfaktor @ max. Strom WIG/MIG/MAG	0,90
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	86%
Wirkungsgrad bei Maximalstrom TIG	82%
Leerlaufleistung im Egeriesparmodus, 6,5 Minuten nach dem Schweißen	
WIG/MIG-MAG	45W
Leerlaufspannung U ₀ max	
MIG/MAG mit VRD-Funktion ¹	72 - 88V
MIG/MAG, VRD-Funktion deaktiviert ²	59 V
VRD Funktion aktiviert ²	< 35V
Sicherungstyp C MCB	32A
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Schutzart	IP23
Isolationsklasse	H
Anwendungs-kategorie	S
Abmessungen L x B x H	625 x 394 x 776 mm
Gewicht	99 Kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Eco Design

- 1) Gültig für Stromquellen ohne VRD-Angabe auf dem Typenschild.
2) Gültig für Stromquellen mit VRD-Angabe auf dem Typenschild.
Die VRD-Funktion ist in der Bedienungsanleitung für die Bedieneinheit erklärt.

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Live TIG	Punktschweißzeit	Grenzen-Einstellung	Codesperre	Anpassbare synerg. Linien	SuperPulse	Qualitäts-/Produktivitätsberichte
MIG-Impuls Panel	Pulse							
MIG-Impuls Panel	U6	x	x	x	x			
MIG-Impuls Bedieneinheit	Aristo U82 Plus	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Integriert, keine zusätzliche Bestellung erforderlich

Produktfamilie	Produktname	Kühlleistung	Max. Durchfluss
Kühlgerät	N/A	2,0 kW	2,0 l/min

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

MIG-Impuls
MIG-synergetisch
Qset
Speicherplätze
2 Takt/ 4 Takt
Gasvorströmzeit-Einstellung
Drahrückbrand /SCT
Hot start

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter/Heizung	Fernregler MTA1 CAN, AT1 CAN und andere	ELP-Funktion für ältere Geräte	Push-pull & Mechanisiert Mig	U82 Bedieneinheit inkl.
RobustFeed	RobustFeed Pulse	0445800894		x			
		0445800891	x	x			
		0445800892	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U6	0445800897		x			
		0445800887	x	x			
		0445800888	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U82 Plus	0445800899		x	x		x
		0445800898	x	x	x		x
		0445800900	x	x	x	x	x
		0445800901		x	x		

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Für jedes Zwischenkabel wird der Adapter Art. Nr. 0446089881 benötigt. Das 95 mm² Zwischenkabel erfordert die Verwendung einer Zugentlastung Art. Nr. 0446050881

Produktfamilie	Produktname	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm ² wassergekühlt	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255894	0446255895
Zwischenkabel	95 mm ² wassergekühlt	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	

Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgekühlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgekühlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergekühlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergekühlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergekühlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlsystem

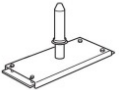
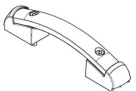
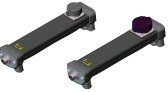
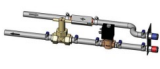
Schritt 6

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	
Fahrwagen für Aristo 5000/U5000	0458530880	

Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Fahrwagen 2 (für Feeder mit Entlastungsarm und/oder 2 Gasflaschen)	0458 603 880	
Aufnahmehorn	0458 731 880	
Hülse für Aufnahmehorn	0278 300 401	
Mehrspannungsmodul TUA2	0459 145 880	
Handgriffsatz, breit (1 Stück) inkl. Schrauben	0459 307 881	
Fernregler-Adapter RA12 12 polig für analoge Fernregler	0459 491 910	
Massekabel 5 m, 95 mm²	0700 006 897	
Wasserrückflussventil ab 7m mit Durchflusswächter - Kit	0461 203 880	
Anschlussatz Doppelkoffer	0459 546 880	
Kühlmittel 10l	0465720002	
Aristo® U82 Plus, komplett inkl. Halterung	0460820881	

Produktname	Artikel-Nr.	
Digitale Fernregler - Anschluss an Aristo 5000WC/U5000WC 12-polig oder jede Version des Robustfeed U82, U6, Pulse.		
Fernregler MTA1 CAN MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung WIG: Strom, Impuls und Grundstrom	0459491880	
Fernregler M1 10Prog CAN 10 Programme wählbar MIG/MAG: Spannungsabweichung TIG: Stromabweichung	0459491882	
Fernregler AT1 CAN WIG: Stromeinstellung	0459491883	
Fernregler AT1 CF CAN WIG: Grob- und Feineinstellung des Stroms	0459491884	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5 m 10 m 15 m 20 m 0,25 m	0459554880 0459554881 0459554882 0459554883 0459554884	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5.0 m HD	0459554980	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile RobustFeed	n.a.

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	 Vorschubrolle
	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	 Vorschubrolle
	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

MULTI-PROCESS Aristo MIG U5000iw WeldCloud

Artikel-Nr.	0445400883
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	400V +/- 10%, 3 - 50-60Hz
Einstellbereich MIG/MAG	8 - 60V / 16 - 500 A
Einstellbereich WIG	4 - 500 A
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V @ 60% 400A / 34,0 V @ 100%
Schweißstrom WIG	500 A / 30,0 V @ 60% 400A / 26,0 V @ 100%
Leistungsfaktor @ max. Strom WIG/MIG/MAG	0,90
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	86%
Wirkungsgrad bei Maximalstrom TIG	82%
Leerlaufleistung im Energiesparmodus, 6,5 Minuten nach dem Schweißen	
WiG/MIG-MAG	45W
Leerlaufspannung U ₀ max	
MIG/MAG mit VRD-Funktion 1	72 - 88V
U ₀ "LiveTIG, VRD-Funktion aktiviert"	79 V
MIG MAG, VRD-Funktion deaktiviert	59 V
VRD-Funktion aktiviert	< 35V
Sicherungstyp C MCB	32A
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Schutzart	IP23
Isolationsklasse	H
Anwendungsklasse	S
Abmessungen L x B x H	625 x 394 x 776 mm
Gewicht	102Kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Eco Design

- 1) Gültig für Stromquellen ohne VRD-Angabe auf dem Typenschild.
2) Gültig für Stromquellen mit VRD-Angabe auf dem Typenschild.
Die VRD-Funktion ist in der Bedienungsanleitung für die Bedieneinheit erklärt.

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Tig HF	Live TIG	Punktschweißzeit	Limit-Einstellung	Codesperre	Anpassbare synerg. Linien	SuperPulse	Qualitäts-Produktivitätsbereiche
MIG-Impuls Panel	Pulse	x	x	x	x	x			
MIG-Impuls Panel	U6	x	x	x	x	x			
MIG-Impuls Bedieneinheit	Aristo U82 Plus	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Integriert, keine zusätzliche Bestellung erforderlich

Produktfamilie	Produktname	Kühlleistung	Max. Durchfluss
Kühlgerät	N/A	2,0 kW	2,0 l/min

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter/Heizung	Fernregler MTA1 CAN, AT1 CAN und andere	ELP-Funktion für ältere Geräte	Push-pull & Mechanisiertes Mig	U82 Bedieneinheit inkl.
RobustFeed	RobustFeed Pulse	0445800894		x			
		0445800891	x	x			
		0445800892	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U6	0445800897		x			
		0445800887	x	x			
		0445800888	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U82 Plus	0445800899		x	x		x
		0445800898	x	x	x		x
		0445800900	x	x	x	x	x
		0445800901		x	x		

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Für jedes Zwischenkabel wird der Adapter Art. Nr. 0446089881 benötigt. Das 95 mm² Zwischenkabel erfordert die Verwendung einer Zugentlastung Art. Nr. 0446050881

Produktfamilie	Produktname	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm ² wassergekühlt	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255894	0446255895
Zwischenkabel	95 mm ² wassergekühlt	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	

Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgekühlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgekühlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergekühlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergekühlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergekühlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlsystem

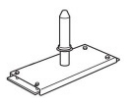
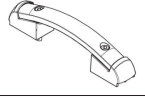
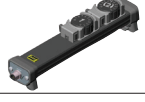
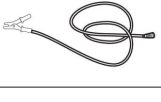
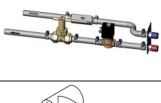
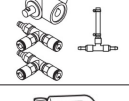
Schritt 6

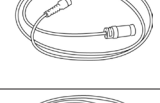
Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	
Fahrwagen Für Aristo 5000/U5000	0458530880	

Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Fahrwagen 2 (für Feeder mit Entlastungsarm und/oder 2 Gasflaschen)	0458 603 880	
Aufnahmehorn	0458 731 880	
Hülse für Aufnahmehorn	0278 300 401	
Mehrspannungsmodul TUA2	0459 145 880	
Handgriffsatz, breit (1 Stück) inkl. Schrauben	0459 307 881	
Fernregler-Adapter RA12 12 polig für analoge Fernregler	0459 491 910	
Fernregler MTA1& CAN MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung WIG: Strom, Impuls und Grundstrom	0459 491 880	
Massekabel 5 m, 95 mm²	0700 006 897	
Wasserrückflussventil ab 7m mit Durchflusswächter - Kit	0461 203 880	
Anschlusssatz Doppelkoffer	0459 546 880	
Kühlmittel 10l	0465720002	
Aristo® U82 Plus, komplett inkl. Halterung	0460820881	

Produktname	Artikel-Nr.	
Digitale Fernregler - Anschluss an Aristo 5000WC/U5000WC 12-polig oder jede Version des Robustfeed U82, U6, Pulse.		
Fernregler MTA1 CAN MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung WIG: Strom, Impuls und Grundstrom	0459491880	
Fernregler M1 10Prog CAN 10 Programme wählbar MIG/MAG: Spannungsabweichung TIG: Stromabweichung	0459491882	
Fernregler AT1 CAN WIG: Stromeinstellung	0459491883	
Fernregler AT1 CF CAN WIG: Grob- und Feineinstellung des Stroms	0459491884	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5 m 10 m 15 m 20 m 0,25 m	0459554880 0459554881 0459554882 0459554883 0459554884	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5.0 m HD	0459554980	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile RobustFeed	n.a.

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	 Vorschubrolle
	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	 Vorschubrolle
	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

PULSE MULTI-PROZESS Aristo 500ix

Artikel-Nr. 0446200880



Robustes
Impuls-Paket

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Kühlgerät Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/min	4,6 bar	15 kg

Panel Information

Produktfamilie	Produktname	Fugenhaken	Live TIG	Punktschweißzeit	Grenzen Einstellung	Codesperre	Benutzerdefinierte Einst.	SuperPulse	Schweißdatenbereiche
MIG-Impuls Panel	Pulse								
MIG-Impuls Panel	U6	x	x	x	x	x			
MIG-Impuls Bedieneinheit	Aristo U82 Plus	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter/Heizung/E-Hand	Fernregler M1	Fernregler M1/M1 CAN, AT 1 CAN und andere	ELP-Funktion für ältere Geräte	Push-pull & Mechanisiertes Mig	U82 Bedieneinheit Inkl.
RobustFeed	RobustFeed Pulse	0445800894		x				
		0445800891	x	x				
		0445800892	x	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U6	0445800897		x				
		0445800887	x	x				
		0445800888	x	x	x	x	x	
RobustFeed	RobustFeed U82 Plus	0445800899		x	x			x
		0445800898	x	x	x			x
		0445800900	x	x	x	x	x	x
		0445800901		x	x			

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	1,7m	5 m	10 m	15 m	20 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² gasgeköhlt	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255884	0446255885	0446255886
Zwischenkabel	70 mm² wassergeköhlt	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255894	0446255895	0446255896

Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgeköhlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgeköhlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergeköhlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergeköhlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergeköhlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlsystem

Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-460V +/- 10%, 3 - 50-60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16A / 14,8 V - 500A / 39 V
Einstellbereich E-Hand	16A / 20,6 V - 500A / 40 V
Einstellbereich WIG	5A / 10,2 V - 500A / 30 V
Leerlaufspannung	58 V
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	88%
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A / 39,0 V @ 60% 400 A / 34,0 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	500 A / 30,0 V @ 60% 400 A / 36,0 V @ 100%
Schweißstrom WIG	500 A / 40,0 V @ 60% 400A / 26,0 V @ 100%
Leerlaufleistung	24 W @ 380 25 W @ 400 27 W @ 460
Sicherungstyp C MCB	32 A
Betriebstemperatur	-20° to 40° C
Schutzart	IP23
Isolationsklasse	H
Anwendungsklasse	S
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm
Gewicht	58,5 Kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, Eco Design

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

MIG-Impuls
MIG-synergetisch
Qset
E-Hand-Schweißen
Speicherplätze
2 Takt/ 4 Takt
Gasvorströmzeit-Einstellung
Drahrückbrand /SCT
Hot start

Schritt 6

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen Für Aristo 500ix/Warrior	0349313450



Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmehöhenverstellung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880	
Nachrüstsatz RobustFeed (Fahrwagen) passend für RobustFeed auf dem bisherigen Warrior Fahrwagen 0465510880	0349313100	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050881	
Kabelhalterung	0446877880	
Kühlmittel 10l	0465720002	
Aristo® U82 Plus, komplett inkl. Halterung	0460820881	

Produktname	Artikel-Nr.	
Aristo® 500ix WeldCloud-Lösung - siehe Installationsanleitung Art-Nr. 0446 944 001		
WeldCloud mobile inkl. Kommunikations- und Stromkabel	0465550800	
Aristo® W82 data Nur für WeldCloud Nicht für Robotik-Anwendungen	0460891886	
W82 Halterung	0446712880	
Adapter 10/12p für W82	0446089880	
Anschlussleitung W82, 12/10p	0462000880	
Halterungen, 2 Stück notwendig, 1 pro Seite	0446877880	

Produktname	Artikel-Nr.	
Digitale Fernregler - für Robustfeed U82, U6 und Pulse - alle Versionen		
Fernregler MTA1 CAN MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung E-Hand: Spannung und Arc Force TIG: Strom, Impuls und Ausgangsstrom	0459491880	
Fernregler M1 10 Prog CAN 10 Programme wählbar MIG/MAG: Spannung WIG und E-Hand: Strom	0459491882	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5 m 10 m 15 m 20 m 0,25 m	0459554880 0459554881 0459554882 0459554883 0459554884	
Fernreglerkabel CAN 4 polig – 12 polig 5,0 m HD	0459554980	

Analoge Fernregler - für Robustfeed Pulse, U6, U82 - nur Push pull Version		
Fernregler M1	0459491895	
Fernreglerkabel 8 polig - 23 polig, 5 m	0459553880	

Analoge Fernregler - zum Anschluss an 12 poliger Stecker via RA23 D/O-Einheit		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459 491 896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG: Stromfeineinstellung	0459 491 897	
Fernreglerkabel 8 polig - 23 polig, 5 m	0459553880	
Fernregler-Adapter RA 23	0459 491 911	
Anschlusskabel Stromquelle RA 23 12/8 p 5 m 10 m 15 m 25 m	0459 552 880 0459 552 881 0459 552 882 0459 552 883	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile RobustFeed	n.a.

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	 Vorschubrolle
V-Nut 	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	 Vorschubrolle
V-K-Nut 	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
U-Nut 		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse 	Zwischendüse 	Auslassdüse 
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

Aristo 500ix, Robust feed U6, wassergekühlt, 10 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446200880	Aristo 500ix CE, (380-460V)
0445800887	Robust Feed U6 0W
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0446255892	Intercon. RF CAN W 70 mm2 10 m
0465427880	Kühlgerät Cool 2
0349313450	Fahrwagen Warrior/Aristo 3 in 1
0465508880	Aufnahmedornerhöhung
0700026416	EXEOR PSF 420w, wassergekühlt, 4 m

MULTI-PROZESS Warrior 750i

Artikel-Nr. 0445555880



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380 - 460 V, +/- 3 - 50/60Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 A / 15 V - 820 A / 44 V
Einstellbereich E-Hand	15 A / 15 V - 820 A / 44 V
Einstellbereich WIG	10 A / 10 V - 820 A / 34 V
Fugenhobeln (CAC - A)	100 A / 18 V - 850 A / 44 V
Leerlaufspannung	63/89 V (VRD deaktiviert) 25/33 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad bei Maximalstrom	91%
Leistungsfaktor bei Maximalstrom	0,91
Schweißstrom MIG/MAG + E-Hand	820 A / 44 V @ 60% ED 750 A / 44 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	820 A / 34 V @ 60% ED 750 A / 34 V @ 100% ED
Schweißstrom Fugenhobeln	850 A / 44 V @ 35% ED 820 A / 44 V @ 60% ED 750 A / 44 V @ 100% ED
Energiesparmodus	25 W
Betriebstemperatur	-10° bis 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	850 x 415 x 637 mm
Gewicht	101 kg

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittel-volumen	Max. Druck	Leistung	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2 Standalone	0465427881	1 kW	1,8 l/Min	4,5l	4,6 bar	40V/2A, 50-60Hz	15,5 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
Warrior	750 CC/CV

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
RobustFeed	PRO	0445800881	Nein
	PRO Offshore	0445800883	Ja

Standard-Merkmale

MIG/MAG
E-Hand
WIG (Live TIG)
Fugenhobeln
AVS Drahtvorschub
E-Hand Zellulose/Rutil/Basisch
Induktivität (MIG/MAG)
Arc Force (E-Hand)

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² gasgeköhlt	0446160880	0446160881	0446160882	0446160883	0446160884	0446160885
Zwischenkabel	70 mm² wassergeköhlt	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	0446160894	0446160895
Zwischenkabel	95 mm² gasgeköhlt	0446160980	0446160981	0446160982	0446160983	0446160984	0446160985
Zwischenkabel	95 mm² wassergeköhlt	0446160990	0446160991	0446160992	0446160993	0446160994	0446160995

Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgeköhlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgeköhlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergeköhlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergeköhlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergeköhlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlung

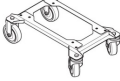
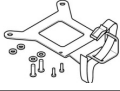
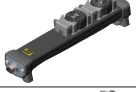
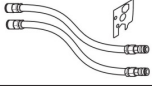
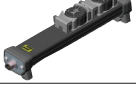
Schritt 6

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	
4-Rad-Fahrwagen für gasgeköhlte Anlagen	0446398880	
4-Rad-Fahrwagen für wassergeköhlte Anlagen	0446270880	

Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
Schweiß- und Massekabel, 95 mm ²	0413768897 - 5 m 0413768898 - 10 m 0413768899 - 15 m 0413768880 - 18 m 0413768881 - 21 m 0413768882 - 24 m 0413768883 - 27 m 0413768884 - 30 m		Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
K4000 • Fugenhobler mit Kabel • Für 4.0 mm bis 13 mm Rundelektroden und 9.5 mm und 16 mm Flachelektroden • Max. 1000 A	6108 2008		OKC Adapterkabel	0446507880	
Tri ARC • Fugenhobler mit Kabel • 7.9 mm - 25 mm Rundelektroden • Max. 2200 A	6299 1417		Kühlmittel 10 l	0465720002	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880		Fußfernregler FS002	0349030886	
Zugentlastung für Brenner RobustFeed	0446082880		Fernregler AT1	0459491896	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880		Fernregler AT Coarse fine	0459491897	
Nachrüstset Wasserkühlung	0446123880		Fernregler M1	0459491895	
			Fernreglerkabel AT1/AT1 CF 5 m Fernreglerkabel AT1/AT1 CF 10 m Fernreglerkabel AT1/AT1 CF 15 m Fernreglerkabel AT1/AT1 CF 25 m	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
			Fernreglerkabel M1 5 m Fernreglerkabel M1 10 m Fernreglerkabel M1 25 m	0459551880 0459551881 0459551883	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	Vorschubrolle
V-Nut	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	Vorschubrolle
V-K-Nut	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	Vorschubrolle
U-Nut		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

MULTI-PROZESS Warrior 500i + RobustFeed PRO

Artikel-Nr. 0465350883



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz 380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 - 500 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 500 A
Einstellbereich WIG	5 - 500 A
Leerlaufspannung	56 V (VRD deaktiviert) 28 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad @ max. Strom/MAG	90%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A/39,0 V @ 60% ED 400 A/34,0 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A/30,0 V @ 60% ED 400 A/26,0 V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A/40,0 V @ 60% ED 400 A/36,0 V @ 100% ED
Empfohlene träge Sicherung	32 A
Energiesparmodus	30 W
Betriebstemperatur	-10° bis 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungskategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm 712 x 425 x 700 mm mit Kühlgerät
Gewicht	59 kg 74 kg mit Kühlgerät

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus..

Produktfamilie	Anwendung	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Leistung Verbrauch	Gewicht
Warrior	Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/min	4,5l	4,6 bar	40V AC/2A, 50/60Hz	15,0 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
RobustFeed	PRO

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
RobustFeed	PRO W	0445800881	Nein
	PRO W Offshore	0445800883	Ja

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

Wassergekühlt
IP44
Fernregleranschluss (opt).
PreciDrive 38 mm Rollen
Spannungsmessung
Gasspülung
Drahtvorschub
2T/4T
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsmessung
Kriechstart
Kraterfüllung
Rückbrand/SCT

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² wassergekühlt	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	0446160894	0446160895
Zwischenkabel	70 mm² gasgekühlt	0460160880	0460160881	0460160882	0460160883	0460160884	0460160885

Schritt 5

Auswahl des Brenners

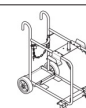
Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgekühlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgekühlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergekühlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergekühlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergekühlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlung

Schritt 6

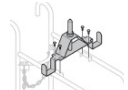
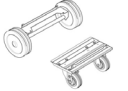
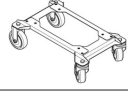
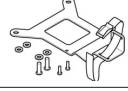
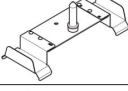
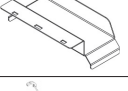
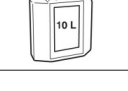
Fahrwagen

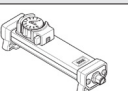
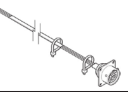
Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen für Aristo 500ix/Warrior	0349313450

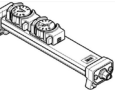
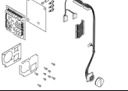


Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880	
Nachrüstsatz RobustFeed (Fahrwagen) - passend für RobustFeed auf dem bisherigen Warrior Fahrwagen 0465510880	0349313100	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
Kabelhalterung	0446877880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880	
Kühlmittel 10 l	0465720002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Fernregler		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459491896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG	0459491897	
Fußfernregler FS002 E-Hand und WIG	0349090886	
5 m (16 ft.) 10 m (33 ft.) 15 m (49 ft.) 25 m (82 ft.)	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
Anschlusskit für Warrior 12 polig	0465424880	

Fernregler und Anschlusskit für RobustFeed PRO		
Fernregler M1 MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	0459491895	
Fernreglerkabel für M1 23 polig - 8 polig 5 m	0459553880	
Anschlusskit für Warrior 23 polig für M1	0446056880	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	
V-Nut 	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	
V-K-Nut 	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	 Vorschubrolle
		X						0445850050
			X					0445850051
			X			X		0445850052

	 Einlassdüse	 Zwischendüse	 Auslassdüse
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

Warrior 500, Robust Feed PRO Off , wassergekühlt, 10 m Zwischenkabel.

Artikel-Nr.	Produktname
0465350883	Warrior 500i CC/CV 380-415V
0445800883	Robust Feed Pro Off Wasser CPL
0465427880	Kühlgerät Cool 2
0349313450	Fahrwagen Warrior/Aristo 3 in 1
0446160891	Zwischenkabel 70 mm² w, 10 m
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0465508880	Aufnahmedornerhöhung
0700026416	EXEOR PSF 420w 4 m Euro

MULTI-PROZESS Warrior 500i + Warrior Feed 304w

Artikel-Nr. 0465350883



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz 380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 - 500 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 500 A
Einstellbereich WIG	5 - 500 A
Leerlaufspannung	56 V (VRD deaktiviert) 28 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	90%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A/39,0 V @ 60% ED 400 A/34,0 V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	500 A/30,0 V @ 60% ED 400 A/26,0 V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	500 A/40,0 V @ 60% ED 400 A/36,0 V @ 100% ED
Empfohlene träge Sicherung	32 A
Energiesparmodus	30 W
Betriebstemperatur	-10° bis 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm 712 x 425 x 700 mm mit Kühlgerät
Gewicht	59 kg 74 kg mit Kühlgerät

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5 l	4,6 bar	15 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
Warrior Feed	304w

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

wassergekühlt
IP23
Standard 30 mm Rollen
Spannungsmessung
Gasspülung
Drahtvorschub
2T/4T
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsmessung
Kriechstart
Rückbrand/SCT

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
Warrior Feed	304w	0465250881	Nein

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Feeder model	Kühlung	Power cable size	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
WarriorFeed 304w	Gas	70 mm ²	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
WarriorFeed 304w	Wasser	70 mm ²	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895

Schritt 5

Auswahl des Brenners

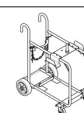
Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgeköhlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgeköhlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergeköhlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergeköhlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergeköhlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlung

Schritt 6

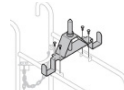
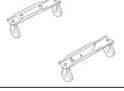
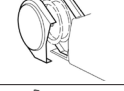
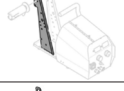
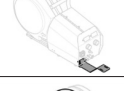
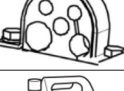
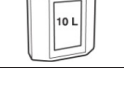
Fahrwagen

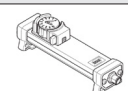
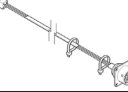
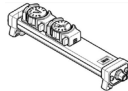
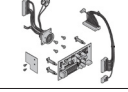
Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen für Aristo 500ix/Warrior	0349313450



Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz Warrior Feed - drehbarer Fronträder	0458707880	
Rädersatz Warrior Feed - alle Räder drehbar	0458707881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880	
Adapter für Spulenabdeckung Ø 440 mm Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschübe mit einer Spulenabdeckung Ø 440 mm	0459233880	
Aufhängevorrichtung	0458706880	
Brennerzugentlastung	0457341881	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Kühlmittel 10 l	0465720002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Fernregler und Anschlusskabel an Stromquelle		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459491896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG: Grob- und Feineinstellung des Schweißstroms	0459491897	
Fußfernregler FS002 E-Hand und WIG: Strom	0349090886	
5 m 10 m 15 m 25 m	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
Anschlusskit für Warrior 12 polig	0465424880	
Fernregler und Anschlusskabel an Warrior Feed		
Fernregler M1 MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	0459491895	
Fernreglerkabel für M1 23 polig - 8 polig 5 m	0459553880	
Anschlusskit für Warrior 23 polig für M1	0465451880	
Warrior Feed Fernregler Kit Railtrac / Miggytrac	0465451881	

siehe nächste Seite

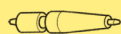
Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

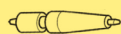
Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
 V-Nut	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
 V-K-Nut	X				0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X			0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X		1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
				X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Aluminiumdrähte

Drahtdurchmesser mm	0,8/0,9-1,0	1,0	1,2	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
 U-Nut	X				Ø 0,8 & 0,9/1,0	0458824001
		X	X		Ø 1,0 & 1,2	0458824002
			X	X	Ø 1,2 & 1,6	0458824003

Einlassdüse Ø 2 mm für 0,6 - 1,6 mm	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,8-1,6mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,8-1,6mm
		
0156602001	0456615001	0469837881

MULTI-PROZESS Warrior 400i + RobustFeedPRO

Artikel-Nr.	0465350884
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 - 400 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 400 A
Einstellbereich WIG	5 - 400 A
Leerlaufspannung	56 V (VRD deaktiviert) 28 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	90%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	400 A/34,0V @ 60% ED 300 A/30,0V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	400 A/26,0V @ 60% ED 300 A/22,0V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	400 A/36,0V @ 60% ED 300 A/32,0V @ 100% ED
Empfohlene träge Sicherung	25 A
Energiesparmodus	30 W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm 712 x 425 x 700 mm mit Kühlgerät
Gewicht	59 kg 74 kg mit Kühlgerät

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus..

Produktfamilie	Anwendung	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Leistung Verbrauch	Gewicht
Warrior	Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1kW	1,8 l/min	4,5l	4,6 bar	40V AC/2A , 50/60Hz	15,0 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
RobustFeed	PRO

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
RobustFeed	PRO	0445800881	Nein
RobustFeed	PRO Offshore	0445800883	Ja

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

wassergekühlt
IP44
Fernregler outlet (opt).
Precidrive 38mm rollers
Spannungsmessung
Gasspülung
Drahtvorschub
2T/4T
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsmessung
Kriechstart
Kraterfüllung
Rückbrand/SCT

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
Zwischenkabel	70 mm² wassergekühlt	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	0446160894	0446160895
Zwischenkabel	70 mm² gasgeköhlt	0460160880	0460160881	0460160882	0460160883	0460160884	0460160885

Schritt 5

Auswahl des Brenners

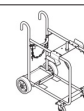
Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgeköhlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgeköhlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergeköhlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergeköhlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergeköhlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreis-Kühlsystem

Schritt 6

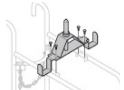
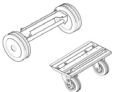
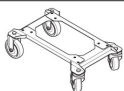
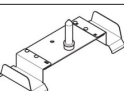
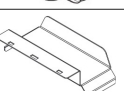
Fahrwagen

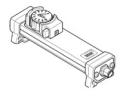
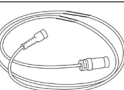
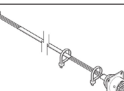
Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen Für Aristo 500lx/Warrior	0349313450

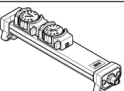
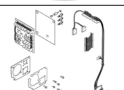


Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmedornerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz für RobustFeed	0446081880	
Brennerzugentlastung RobustFeed	0446082880	
Nachrüstsatz RobustFeed (Fahrwagen) - passend für RobustFeed auf dem bisherigen Warrior Fahrwagen 04655108	0349313100	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0446050880	
Kabelhalterung	0446877880	
Entlastungsarm RobustFeed	0448181880	
Kühlmittel 10 l	0465720002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Fernregler und Anschlusskabel an Stromquelle		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459491896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG; coarse und fine setting of current	0459491897	
Fußfernregler FS002 E-Hand und WIG	0349090886	
5 m 10 m 15 m 25 m	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
Anschlusskit für Warrior 12 polig	0465424880	

Fernregler und Anschlusskit für RobustFeed PRO		
Fernregler M1 MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	0459491895	
Fernreglerkabel für M1 23 polig - 8 polig 5 m	0459553880	
Anschlusskit für Warrior 12 polig für M1	0446056880	

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	RobustFeed

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	Vorschubrolle
V-Nut	X	X							0445850001
		X	X						0445850002
			X						0445850003
			X	X					0445850004
				X					0445850005
					X	X			0445850006
								X	0445850007

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,4	Vorschubrolle
V-K-Nut	X	X						0445850030
		X						0445850031
		X	X					0445850032
				X				0445850033
					X			0445850034
						X		0445850035
							X	0445850036

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080882	0445830881
Durchm. 1,8 - 2,4	0445822002 (3 mm)	0446080883	0445830882

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,6	0,8	0,9/1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	Vorschubrolle
		X						
 U-Nut			X					0445850050
			X			X		0445850051
			X					0445850052

	Einlassdüse	Zwischendüse	Auslassdüse
			
Durchm. 0,9 - 1,6	0445822001 (2 mm)	0446080881	0445830885

Beispielkonfiguration

Warrior 400, RobustFeed PRO Off , wassergekühlt, 10 m Zwischenkabel.

Artikel-Nr.	Produktname
0465350884	Warrior 400i CC/CV 380-415V
0445800883	Robust Feed Pro Off Wasser CPL
0465427880	Kühlgerät Cool 2
0349313450	Fahrwagen Warrior/Aristo 3 in 1
0446160891	RF Inter. cable SR 70 mm²/w, 10 m
0446081880	Rädersatz Robust Feed
0465508880	Aufnahmedornmerhöhung
0700026416	EXEOR PSF 420w 4 m Euro

MULTI-PROZESS Warrior 400i + Warrior Feed

Artikel-Nr. 0465350884



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	16 - 400 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 400 A
Einstellbereich WIG	5 - 400 A
Leerlaufspannung	56 V (VRD deaktiviert) 28 V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	90%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	400 A/34,0V @ 60% ED 300 A/30,0V @ 100% ED
Schweißstrom WIG	400 A/26,0V @ 60% ED 300 A/22,0V @ 100% ED
Schweißstrom E-Hand	400 A/36,0V @ 60% ED 300 A/32,0V @ 100% ED
Empfohlene träge Sicherung	25 A
Energiesparmodus	30 W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Schutzklasse	IP23
Anwendungsklasse	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	712 x 325 x 470 mm 712 x 425 x 700 mm mit Kühlgerät
Gewicht	59 kg 74 kg mit Kühlgerät

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Optional. Falls gewünscht, wählen Sie die entsprechenden wassergekühlten Komponenten aus.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5l	4,6 bar	15 kg

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
Warrior Feed	304w

Standard-Merkmale

Verfügbar auf allen Panelen

wassergekühlt
IP23
Standard 30 mm Räder
Spannungsmessung
Gasspülung
Drahtvorschub
2T/4T
Drahtvorschub-Geschwindigkeitsmessung
Kriechstart
Rückbrand/SCT

Schritt 3

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Alle Drahtvorschübe sind geeignet für Kühlgeräte

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Flowmeter & Heizung
Warrior Feed	304w	0465250881	Nein

Schritt 4

Auswahl des Zwischenkabels

Drahtvorschub	Kühlung	Kabelgröße	1,7 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
WarriorFeed 304w	Gas	70 mm ²	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
WarriorFeed 304w	Wasser	70 mm ²	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895

Schritt 5

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	EXEOR PSF 415 gasgeköhlt	0700026406	0700026407	0700026408
MIG/MAG	EXEOR PSF 515 gasgeköhlt	0700026411	0700026412	0700026413
MIG/MAG	EXEOR PSF 420W wassergeköhlt	0700026415	0700026416	0700026417
MIG/MAG	EXEOR PSF 430W wassergeköhlt	0700026420	0700026421	0700026422
MIG/MAG	EXEOR PSF 520W wassergeköhlt	0700026425	0700026426	0700026427

Notiz: 430W und 520W mit Zweikreiskühlung

Schritt 6

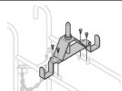
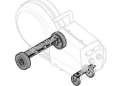
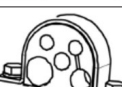
Fahrwagen

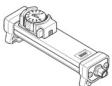
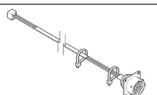
Produktname	Artikel-Nr.
Fahrwagen Für Aristo 500lx/Warrior	0349313450

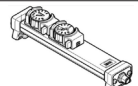
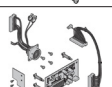


Schritt 7

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für RobustFeed ausgewählt wurde)	0465508880	
Rädersatz für Stromquelle	0465416880	
Rädersatz Warrior Feed - drehbare Fronträder	0458707880	
Rädersatz Warrior Feed - alle Räder drehbar	0458707881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880	
Adapter für Ø 440 mm Spule - Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschub mit Ø 440 mm Spule	0459233880	
Aufhängevorrichtung	0458706880	
Brennerzugentlastung	0457341881	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Kühlmittel 10 l	0465720002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Fernregler und Anschluss an Stromquelle		
Fernregler AT1 E-Hand und WIG	0459491896	
Fernregler AT1 CF E-Hand und WIG; course und fine setting of current	0459491897	
Fußfernregler FS002 E-Hand und WIG	0349090886	
5 m 10 m 15 m 25 m	0459552880 0459552881 0459552882 0459552883	
Anschlusskit für Warrior 12 polig	0465424880	

Fernregler und Anschluss an Warrior Feed		
Fernregler M1 MIG/MAG: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung	0459491895	
Fernreglerkabel für M1 23 polig - 8 polig 5 m	0459553880	
Anschlusskit für Warrior 23 polig für M1	0465451880	
Warrior Feed Fernregler Kit Railtrac / Miggytrac	0465451881	

siehe nächste Seite

Schritt 8

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	WarriorFeed 304w

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht 	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm 	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm 
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X			0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X		1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
				X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht 	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm 	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm 
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Aluminium

Drahtdurchmesser mm	0,8/0,9-1,0	1,0	1,2	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				Ø 0,8 & 0,9/1,0	0458824001
		X	X		Ø 1,0 & 1,2	0458824002
			X	X	Ø 1,2 & 1,6	0458824003

Einlassdüse Ø 2 mm plastic für 0,6 - 1,6 mm 	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,8-1,6mm wire 	Auslassdüse plastic Ø 2 mm für 0,8-1,6mm wire 
0156602001	0456615001	0469837881

MULTI-PROCESS Fabricator EM 501iw

Artikel-Nr.	0446400882
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3 ~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15.5 V – 500 A/39 V
Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V – 500 A/40 V
Leerlaufspannung	78,0 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	87%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	500 A @ 60%
Schweißstrom E-Hand	500 A @ 60%
Empfohlene träge Sicherung	32 A
Energiesparmodus	< 35W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Drahtdurchmesser range	1.0 - 1,6 mm
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6 mm ²
Schutzklasse	IP23
Anwendungskategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht w/ Kühlgerät w/o coolant	111.5 kg
Gewicht w/ Kühlgerät & coolant	115.5 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECO Design

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Lichtbogen-Endstrom	Lichtbogen-Entspannung	Arc Force	Induktivität	Drahtdurchmesser	Schweißprozess	Schweißgas	2-Takt/4-Takt	Gasspülung
Fabricator	EM 501iw	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Antriebssystem	Kühlgerät	Vorschubgeschwindigkeit	Max. Spulendurchmesser
Fabricator	Feed 304 w	0446401882	4 Rollen	inkl.	1.5 – 25.0 m/min	300 mm

Ø Baustahl	Ø Edelstahl	Ø Fülldraht	Abmessungen	Gewicht
0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,9 - 1,6 mm	676 x 265 x 418 mm	14.2 kg

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
Zwischenkabel	70 mm ² wassergekühlt	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894
Zwischenkabel	95 mm ² wassergekühlt	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994

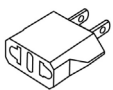
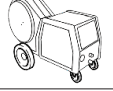
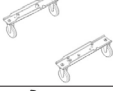
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	MXL 511 w	0700025260	0700025261	0700025262
MIG/MAG	MXL 411 w	0700025250	0700025251	0700025252

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
CSA zu CE Adapter 15 A	0447014001		Aufhängevorrichtung	0458706880	
Aufnahmehöhenverstellung (erforderlich, wenn der Rädersatz für Drahtvorschub ausgewählt wurde)	0447617880		Brennerzugentlastung	0457341881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880		Schnellanschluss MarathonPac™	F102440880	
Rädersatz	0458707880		Nachrüstset für Wasserkühlung	0465276881	
Rädersatz - 4-Lenkrollen	0458707881		Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Adapter für Ø 440 mm Spule	0459233880		Entlastungsvorrichtung Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschübe mit Entlastungsarm.	0458705880	

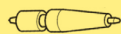
Schritt 6

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile RobustFeed	n.a.

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X			0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X		0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X	1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
			X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Beispielkonfiguration

Fabricator 500 A, wassergekühlt 2 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446400882	Fabricator EM501iw
0446401882	Fabricator Feed 304w
0459836890	Zwischenkabel 2 m/W 70 mm2 19P
0700025261	Schweißbrenner MXL 511W 4 m EURO

MULTI-PROCESS Fabricator EM 401iw

Artikel-Nr.	0446400883
-------------	------------



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3- 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15.5 V – 400 A / 34 V
Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V – 400 A / 36 V
Leerlaufspannung	65.0 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	86%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	400 A / 34 V @ 60%
Schweißstrom E-Hand	400 A / 36 V @ 60%
Empfohlene träge Sicherung	32A
Energiesparmodus	< 35W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Drahtdurchmesser range	0,8 – 1,2 mm
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6 mm ²
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht mit Kühlgerät ohne Kühlmittel	107.5 kg
Gewicht mit Kühlgerät und Kühlmittel	115.5 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECO Design

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Lichtbogen-Einstrom	Lichtbogen-Endspannung	Arc Force	Induktivität	Drahtdurchmesser	Schweißprozess	Schweißgas	2-Takt/4-Takt	Gasspülung
Fabricator	EM 401iw	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Antriebssystem	Kühlgerät	Vorschubgeschwindigkeit	Kapazität/Schweißspule	Max. Spulendurchmesser
Fabricator	Feed 304 w	0446401882	4 Rollen	x	1.5 – 25.0 m/min	18 kg	300 mm
Ø Baustahl	Ø Edelstahl	Ø Fülldraht	Abmessungen	Gewicht			
0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,9 - 1,6 mm	675 x 265 x 418 mm	14.2 kg			

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
Zwischenkabel	70 mm ² wassergekühlt	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894
Zwischenkabel	95 mm ² wassergekühlt	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994

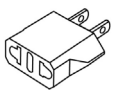
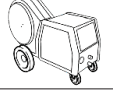
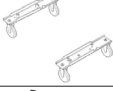
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	MXL 511 w	0700025260	0700025261	0700025262
MIG/MAG	MXL 411 w	0700025250	0700025251	0700025252

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
CSA zu CE Adapter 15 A	0447014001		Aufhängevorrichtung	0458706880	
Aufnahmedornerrhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für Drahtvorschub ausgewählt wurde)	0447617880		Brennerzugentlastung	0457341881	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880		Schnellanschluss MarathonPac™	F102440880	
Rädersatz	0458707880		Nachrüstset für Wasserkühlung	0465276881	
Rädersatz - 4-Lenkrollen	0458707881		Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Adapter für Ø 440 mm Spule	0459233880		Entlastungsvorrichtung Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschübe mit Entlastungsarm.	0458705880	

Schritt 6

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	Feed 304

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,2	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X			0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X		1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
				X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Beispielkonfiguration

Fabricator 400 A, wassergekühlt 2 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446400883	Fabricator EM401iw
0446401882	Fabricator Feed 304w
0459836890	Zwischenkabel 2 m/W 70 mm2 19P
0700025251	Schweißbrenner MXL 411W 4 m EURO

MULTI-PROCESS Fabricator EM 401i

Artikel-Nr. 0446400884



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	380-415 V, $\pm 10\%$, 3~ 50/60 Hz
Einstellbereich MIG/MAG	30 A / 15,5 V – 400 A / 34 V
Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V – 400 A / 36 V
Leerlaufspannung	65,0 V
Wirkungsgrad @ max. Strom MIG/MAG	86%
Leistungsfaktor @ max. Strom MIG/MAG	0,91
Schweißstrom MIG/MAG	400 A / 34 V @ 60% 310 A / 29,5 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	400 A / 36 V @ 60% 310 A / 32,4 V @ 100%
Sicherung, träge	32 A
Energiesparmodus	< 35W
Betriebstemperatur	-10° to 40° C
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Netzkabel Ø mm ²	4 x 6 mm ²
Schutzklasse	IP23
Anwendungs-kategorie	S
Isolationsklasse	H
Abmessungen L x B x H	1035 x 500 x 1015 mm
Gewicht	102 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECO Design

Panel-Information

Produktfamilie	Produktname	Lichtbogen-Einstrom	Lichtbogen-Einstrom	Arc force	Induktivität	Drahtdurchmesser	Schweißprozess	Schweißgas	2-Takt/4-Takt	Gasspülung
Fabricator Stromquelle	EM 401i	x	x	x	x	x	x	x	x	x

Schritt 2

Auswahl des Drahtvorschubgerätes

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Antriebssystem	Vorschubgeschwindigkeit	Kapazität/Schweißspule
Fabricator	Feed 304	0446401881	4 Rollen	1,5 – 25,0 m/min	18 kg

Max. Spulendurchmesser	Ø Baustahl	Ø Edelstahl	Ø Fülldraht	Abmessungen	Gewicht
300 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,9 - 1,6 mm	675 x 265 x 418 mm	13,9 kg

Schritt 3

Auswahl des Zwischenkabels

Produktfamilie	Produktname	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m
Zwischenkabel	70 mm ² gasgekühlt	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884

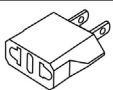
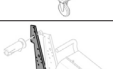
Schritt 4

Auswahl des Brenners

Produktfamilie	Produktname	3 m	4 m	5 m
MIG/MAG	MXL 341 gasgekühlt	0700025240	0700025241	0700025242

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
CSA zu CE Adapter 15 A	0447014001	
Aufnahmedormerhöhung (erforderlich, wenn der Rädersatz für Drahtvorschub ausgewählt wurde)	0447617880	
Spulenabdeckung, Kunststoff Ø 300 mm	0458674880	
Rädersatz	0458707880	
Rädersatz - 4-Lenkrollen	0458707881	
Adapter für Ø 440 mm Spule	0459233880	

Produktname	Artikel-Nr.	
Aufhängevorrichtung	0458706880	
Brennerzugentlastung	0457341881	
Schnellanschluss MarathonPac™	F102440880	
Zugentlastung für Zwischenkabel	0459234880	
Aufhängevorrichtung Notiz: IP23 nicht gültig für Drahtvorschub mit Entlastungsarm	0458705880	

Schritt 6

Verschleißteile

Produktfamilie	Produktname
Verschleißteile	Feed 304

Verschleißteile für Bau- & Edelstahl und Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,6/0,8	0,8/1,0	0,9/1,0/1,2	1,4/1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 S2 & 0,8 S2	0459052001
		X			0,8 S2 & 1,0 S2	0459052002
			X		1,0 S2 & 1,2 S2	0459052003
				X	1,4 S2 & 1,6 S2	0459052013

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Verschleißteile für Fülldraht

Drahtdurchmesser mm	0,9/1,0/1,2	1,2/1,4	1,2/1,4	1,6	Beschreibung	Artikel-Nr.
	X				0,6 R2 & 0,8 R2	0458825001
		X			0,8 R2 & 1,0 R2	0458825010
			X		1,0 R2 & 1,2 R2	0458825002
				X	1,4 R2 & 1,6 R2	0458825003

Einlassdüse Ø 3 mm für 0,6-1,6 mm Fe, Ss, Fülldraht	Zwischendüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm	Auslassdüse Ø 2 mm für 0,6-1,6 mm
		
0455049001	0455072002	0469837880

Beispielkonfiguration

Fabricator 400 A, gasgeköhlt, 10 m Zwischenkabel

Artikel-Nr.	Produktname
0446400884	Fabricator EM401i
0459836882	Zwischenkabel 10 m 70 mm² 19P
0446401881	Fabricator Feed 304
0700025241	Schweißbrenner MXL 341 4 m EURO
0458707881	Rädersatz 4 Räder

WIG KOMPAKT Renegade ET 300i



Artikel-Nr.	Lieferumfang
0445100900	3 m Kabel und Stecker, 5 m Massekabel und Klemme, 2 m gasgekühlt

Panel Funktionen

Auswahl: WIG HF, LiftArc, E-Hand	Dualer Strommodus
3 Speichereinstellungen	Fußfernregler-Option
2 / 4 - Takt-Funktion	Fernregler-Option
Gasvor- und -nachströmung	Einstellbarer Hot Start
Slope up/slope down	Einstellbarer Arc Force

Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	3ph 230-480 V +/- 10%, 50/60Hz 1ph 230 V +/- 10%, 50/60Hz
Einstellbereich E-Hand	5 A / 20 V - 300 A / 32 V - 3ph, 230-480 V 5 A / 20 V - 200 A / 28 V - 1ph, 230 V
Einstellbereich WIG	5 A / 10 V - 300 A / 22 V - 3ph, 230-480 V 5 A / 10 V - 200 A / 18 V - 1ph, 230 V
Leerlaufspannung U ₀ max	48 V / 48 V, 3ph/1ph
Leerlaufspannung U ₀ max, VRD aktiviert	34 V / 34 V, 3ph/1ph
Wirkungsgrad E-Hand @ Max. Strom	86% / 86%, 3ph/1ph
Wirkungsgrad WIG @ Max. Strom	83% / 83%, 3ph/1ph
Leistungsfaktor E-Hand @ Max. Strom	0,96 / 0,98 , 3ph/1ph
Leistungsfaktor WIG @ Max. Strom	0,96 / 0,99, 3ph/1ph
Schweißstrom E-Hand 3ph	300 A / 32 V @ 40% 250 A / 30 V @ 60% 200 A / 28 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand 1ph	200 A / 28,0 V @100%
Schweißstrom WIG 3ph	300 A / 22 V @ 60% 250 A / 20 V @ 100%
Schweißstrom WIG 1ph	200 A / 18,0 V @100%
Netzstecker und Kabel	CEE 16 A, 4x 2,5 mm ² main cable
Leerlaufleistung im Energiesparmodus	
U _n 230V	63W / 20W ¹ 3ph - 74W / 22 ¹ 1ph
U _n 400V	68W / 22W ¹ 3ph
U _n 480V	72W / 27W ¹ 3ph
Sicherungstyp C MCB	3ph 1ph
Netzspannung	230V 380V 400V 415V 480V 230V
Stromstärke der Sicherungen	25A 16A 16A 16A 16A 32A
Empfohlene Generatorleistung	20 kW
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C
Schutzart	IP23
Isolationsklasse, Transformator	F
Anwendungskategorie	S
Abmessungen L x B x H	460 x 200 x 320 mm
Gewicht ohne Kühleinheit	16,8 kg
Gewicht mit Kühleinheit	26,6 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign

1) Ab Seriennummer 239 xxx xxxx

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck
Kühlgerät	EC1000	0445045880	0,9 kW	1,8 l/min	1,5 l	4,5 bar

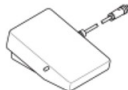
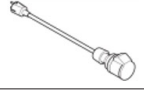
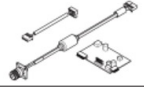
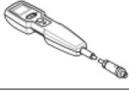
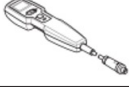
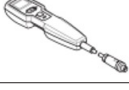
Schritt 3

Auswahl des Brenners

Kühlung	Handgriffsatz	ED	Wolframelektroden	Brennerkopf	Kabellänge 4 m	Kabellänge 8 m	Brenner
Gas	schmal	170 A DC @35%	0,5 - 2,4 mm	Standard	0700026220	0700026221	Exeor TIG SR 17
Gas	schmal	170 A DC @35%	0,5 - 2,4 mm	Flexibel	0700026222	0700026223	Exeor TIG SR 17 FX
Wasser	schmal	340 A DC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Standard	0700026290	0700026291	Exeor TIG SR 21
Wasser	schmal	341 A DC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Flexibel	0700026292	0700026293	Exeor TIG SR 21 FX
Wasser	breit	320 A DC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Standard	0700026280	0700026281	Exeor TIG SR 18
Wasser	breit	321 A DC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Flexibel	0700026282	0700026283	Exeor TIG SR 18 FX
Wasser	breit	450 A DC @ 100%	1,0 - 4,8 mm	Standard	0700026310	0700026311	Exeor TIG SR 400

Schritt 4

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.		Produktname	Artikel-Nr.	
Schultergurt	0445197880		ER 1 F Fußfernregler, 5 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 550 881	
Fahrragen	0460 330 881		ER 1 F Fußfernregler, 10 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 550 882	
Schweißkabel 3 m inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006902		Anschlusskabel, 6 polig, 5 m Anschlusskabel, 6 polig, 10 m	0445 254 880 0445 254 881	
Schweißkabel 5 m inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006888		1 -3 Phasen-Adapter Notiz! Nur für die Verwendung mit Renegade ES 300i (0445 100 880), ET 300i (0445 100 900) ET 300iP (0445 100 920)	0445 139 880	
Massekabel 3 m inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 903		Renegade analoger Fernregler	0445 840 880	
Massekabel 5 m inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 889		Fernregler MMA 3, 10 m	0445 870 880	
OKC 50 Stecker	0160 360 881		Fernregler MMA 3, 25 m	0445 870 881	
ER 1 Fernregler 5 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 881		Anschlusskabel für analogen Fernregler MMA 3, 10 m	0445 693 880	
ER 1 Fernregler 10 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 882		Anschlusskabel für analogen Fernregler MMA 3, 25 m	0445 693 881	
3 ER 1 Fernregler 25 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 883		Anschlusskabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 10 m	0445 694 880	
Anschlusskabel, 6 polig, 5 m Anschlusskabel, 6 polig, 10 m Anschlusskabel, 6 polig, 25 m	0445 280 880 0445 280 881 0445 280 882		Anschlusskabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 25 m	0445 694 881	

WIG KOMPAKT Renegade ET 300iP



Artikel-Nr.	Lieferumfang
0445100920	3 m Kabel und Stecker, 5 m Massekabel und Klemme, 2 m gasgekühlt

Panel Funktionen

Auswahl: WIG HF, LiftArc, E-Hand	Dualer Strommodus
Wig Impuls	Fußfernregler-Option
2/ 4 Takt-Funktion	Fernregler-Option
Gasvor- und nachströmung	Einstellbarer Hot Start
Slope up/Slope down	Einstellbarer Arc Force

Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	3ph 230-480 V +/- 10%, 50/60Hz 1ph 230 V +/- 10%, 50/60Hz
Einstellbereich E-Hand	5A / 20V - 300 A / 32V - 3ph, 230-480V 5A / 20V - 200 A / 28V - 1ph, 230V
Einstellbereich WIG	5A / 10V - 300 A / 22V - 3ph, 230-480V 5A / 10V - 200 A / 18V - 1ph, 230V
Leerlaufspannung U ₀ max	48 V / 48 V, 3ph/1ph
Leerlaufspannung U ₀ max, VRD aktiviert	34 V / 34 V, 3ph/1ph
Wirkungsgrad E-Hand @ Max. Strom	86% / 86%, 3ph/1ph
Wirkungsgrad WIG @ Max. Strom	83% / 83%, 3ph/1ph
Leistungsfaktor E-Hand @ Max. Strom	0,96 / 0,98 , 3ph/1ph
Leistungsfaktor WIG @ Max. Strom	0,96 / 0,99, 3ph/1ph
Schweißstrom E-Hand 3ph	300A / 32 V @ 40% 250A / 30 V @ 60% 200A / 28 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand 1ph	200 A / 28,0 V @100%
Schweißstrom WIG 3ph	300 A / 22 V @ 60% 250 A / 20V @ 100%
Schweißstrom WIG 3ph	200 A / 18,0 V @100%
Netzstecker und Kabel	CEE 16 A, 4x 2,5 mm ²
Leerlaufleistung im Energiesparmodus	
U _n 230V	63W / 20W' 3ph - 74W / 22' 1ph
U _n 400V	68W / 22W' 3ph
U _n 480V	72W / 27W' 3ph
Sicherungstyp C MCB	3ph 1ph
Netzspannung	230V 380V 400V 415V 480V 230V
Stromstärke der Sicherungen	25A 16A 16A 16A 16A 32A
Empfohlene Generatorleistung	20 kW
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C
Schutzart	IP23
Isolationsklasse, transfürmer	F
Anwendungskategorie	S
Abmessungen L x B x H	460 x 200 x 320 mm
Gewicht ohne Kühleinheit	16,8 kg
Gewicht mit Kühleinheit	26,6 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign

1) Ab Seriennummer 239 xxx xxxx

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck
Kühlgerät	EC1000	0445045880	0,9 kW	1,8 l/min	1.5 l	4.5 bar

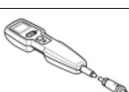
Schritt 3

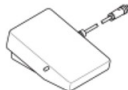
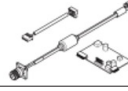
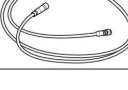
Auswahl des Brenners

Kühlung	Handgriffsatz	ED	Wolframelektrode	Head	Kabellänge 4 m	Kabellänge 8 m	Brenner
Gasgekühlt	schmal	170 A DC @35%	0,5 - 2,4 mm	Standard	0700026220	0700026221	Exeor TIG SR 17
Gasgekühlt	schmal	170 A DC @35%	0,5 - 2,4 mm	Flexibel	0700026222	0700026223	Exeor TIG SR 17 FX
Wassergekühlt	schmal	340 A DC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Standard	0700026290	0700026291	Exeor TIG SR 21
Wassergekühlt	schmal	340 A DC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Flexibel	0700026292	0700026293	Exeor TIG SR 21 FX
Wassergekühlt	breit	320 A DC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Standard	0700026280	0700026281	Exeor TIG SR 18
Wassergekühlt	breit	320 A DC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Flexibel	0700026282	0700026283	Exeor TIG SR 18 FX
Wassergekühlt	breit	450 A DC @ 100%	1,0 - 4,8 mm	Standard	0700026310	0700026311	Exeor TIG SR 400

Schritt 4

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Schultergurt	0445197880	
Fahrragen	0460 330 881	
Schweißkabel 3 m, inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006902	
Schweißkabel 5 m, inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006888	
Massekabel 3 m, inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 903	
Massekabel 5 m, inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 889	
OKC 50 Stecker	0160 360 881	
ER 1 Fernregler 5 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 881	
ER 1 Fernregler 10 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 882	
3 ER 1 Fernregler 25 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 536 883	
Anschlusskabel, 6 polig, 5 m Anschlusskabel, 6 polig, 10 m Anschlusskabel, 6 polig, 25 m	0445 280 880 0445 280 881 0445 280 882	

Produktname	Artikel-Nr.	
ER 1 F Fußfernregler, 5 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 550 881	
ER 1 F Fußfernregler, 10 m Anschlusskabel, 6 polig	0445 550 882	
Anschlusskabel, 6 polig, 5 m Anschlusskabel, 6 polig, 10 m	0445 254 880 0445 254 881	
1 -3 Phasen-Adapter Notiz! Nur für die Verwendung mit Renegade ES 300i (0445 100 880), ET 300i (0445 100 900) und ET 300iP (0445 100 920)	0445 139 880	
Renegade analoger Fernregler	0445 840 880	
Fernregler MMA 3, 10 m	0445 870 880	
Fernregler MMA 3, 25 m	0445 870 881	
Anschlusskabel für analogen Fernregler MMA 3, 10 m	0445 693 880	
Anschlusskabel für analogen Fernregler MMA 3, 25 m	0445 693 881	
Anschlusskabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 10 m	0445 694 880	
Anschlusskabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 25 m	0445 694 881	

WIG DC PULS Fabricator ET 410iP

Artikel-Nr. 0447101881



Panel-Information

Produktfamilie	Produktname
Fabricator	ET 410iP

Panel Funktionen

Prozessauswahl: WIG HF, TIG Lift Arc, E-Hand	WIG DC Haupteinstellungen	WIG DC Puls Haupteinstellungen	E-Hand
WIG-Auswahl: DC, DC Puls,	Gasvor- und -nachströmung	Pulsstrom	Start Pulse (ähnlich Hot Start)
E-Hand-Auswahl: DC	Slope UP/DOWN	Puls %	Arc Force
2 Takt/4 Takt/4TS/SPOT	Start Pulse (ähnlich Hot Start)	Puls Hz	Strom
VRD	Start- /Grund- / Schweißstrom	Hintergrundstrom	

Schritt 2

Auswahl des Kühlgeräts

Für die Montage wird der Adapter Art. Nr. 0447248001 benötigt.

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Kühlleistung	Max. Durchfluss	Kühlmittelvolumen	Max. Druck	Gewicht
Kühlgerät	Cool 2	0465427880	1 kW	1,8 l/Min	4,5l	4,6 bar	15 kg

Schritt 3

Zubehör

Paketzusammensetzung	Zubehör	Artikel-Nr.	Gasflasche	Kühlgerät
Mit Kühlgerät	4-Rad-Fahrgewagen	0349313450	Ja	Ja
Ohne Kühlgerät	Rädersatz für Stromquelle	0447996127	Nein	Nein

Schritt 4

Auswahl des Brenners

Kühlung	ED	Elektroden Ø	Modul	Handgriffsatz,	4 m	8m	Model
Wasser	340 A @100%	0,5 - 4,0 mm	Potentiometer	klein	0700026294	0700026295	EXEOR TIG 21-R
Wasser	320 A @100%	0,5 - 4,0 mm	Taster	groß	0700026280	0700026281	EXEOR TIG SR 18
Gas	200 A @ 60%	0,5 - 4,0 mm	Taster	groß	0700025518	0700025519	EXEOR TIG SR 26
Gas	280 A @ 35%	0,5 - 4,0 mm	Taster	groß	0700026240	0700026241	EXEOR TIG SR X26

Schritt 5

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
E-Hand 4 analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel und 8-poligem Stecker	0700 500 084	
Kühlgerät Cool 2 Adapter (Fabricator ET 410iP mit Kühlgerät Cool 2)	0447 248 001	
Fußfernregler inkl. 4,6 m Kabel	W4014450	
ESAB fertig gemischte Kühlflüssigkeit Die Verwendung einer anderen als der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit kann das Gerät beschädigen. Im Falle einer solchen Beschädigung erlöschen alle Garantiezusagen von ESAB.	0465 720 002	

Produktname	Artikel-Nr.	
Massekabel 400A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (Handy 400)	0700 006 890	
Massekabel 500A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (ESAB 500)	0700 006 892	
Massekabel 500A, 50 mm², 5 m, OKC 50 (EG 600)	0700 006 893	

TIG AC/DC TIG 4300

Artikel-Nr. 0460100880



Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	400 V +/- 10%, 3ph 50Hz
Einstellbereich WIG AC/DC	4 - 430 A
Einstellbereich E-Hand	16 - 430 A
Leerlaufspannung	83V DC
	60V Live Tig, (VRD deaktiviert)
	60V E-Hand, (VRD deaktiviert)
	<35V (VRD aktiviert)
Wirkungsgrad WIG @ Max. Strom	76%
Efficiency E-Hand @ Max. Strom	80%
Leistungsfaktor WIG @ Max. Strom	0,89
Leistungsfaktor E-Hand @ Max. Strom	0,89
Schweißstrom WIG	430 A / 27,2 V @30%
	350 A / 24,0V @ 60%
	315 A / 22,6V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	430 A / 37,2V @ 30%
	330 A / 33,2V @ 60%
	300 A / 32,0V @ 100%
Energiesparmodus, 6,5 Min nach dem Schweißen	75 W
Schalldruck im Leerlauf	<70db (A)
Sicherung gegen Überspannung	20A (WIG und E-Hand)
Sicherungstyp MCB	20A (WIG), 25A (E-Hand)
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C (+14° to +104° F)
Schutzart	IP23
Isolationsklasse, transfürmer	H
Anwendungsklasse	S
Abmessungen L x B x H	625 x 394 x 776mm
Gewicht	95 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign

WIG AC/DC PULSE

PANEL Funktionen

Auswahlmöglichkeiten: WIG HF, TIG Lift Arc, E-Hand	WIG DC und AC	WIG DC Impuls	WIG AC	E-Hand
WIG Auswahl: DC, DC Pulse, AC	Gasvor- und nachströmung	Pulse Strom	Balance-Einstellung	Hot Stat, Arc Force,
E-Hand-Auswahl: DC -, DC+, AC	Slope up/Slope down	Pulse Zeit	Frequenzeinstellung	Arc Plus I für basische Elektroden
2 Takt/4 Takt	Programmwahl über Brenntaster	Grundstrom	Elektrodenvorwärmung	Arc Plus II für Rutil und Zellulose
VRD	Strom	Hintergrundzeit		

Kühlgerät

Integriert, keine zusätzliche Bestellung erforderlich.

Produktfamilie	Produktname	Kühlleistung	Max. Durchfluss
Kühlgerät		2,0 kW	2,0 l/Min

Schritt 2

Fahrwagen

Produktname	Artikel-Nr.	
Fahrwagen für TIG 4300	0458530881	

Schritt 3

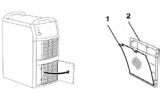
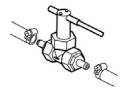
Auswahl des Brenners

Kühlung	Handgriffsatz	ED	Wolfram- elektroden	Head	Kabellänge 4 m	Kabellänge 8 m	Beschreibung
Wasser	schmal	340 A DC @ 100% 240 A AC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Standard	0700026290	0700026291	Exeor Tig SR 21
Wasser	schmal	340 A DC @ 100% 240 A AC @ 100%	0,5 - 3,2 mm	Flexibel	0700026292	0700026293	Exeor Tig SR 21 FX
Wasser	breit	320 A DC @ 100% 225 A AC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Standard	0700026280	0700026281	Exeor Tig SR 18
Wasser	breit	320 A DC @ 100% 225 A AC @ 100%	0,5 - 4,0 mm	Flexibel	0700026282	0700026283	Exeor Tig SR 18 FX
Wasser	breit	450 A DC @ 100% 315 A AC @ 100%	1,0 - 4,8 mm	Standard	0700026310	0700026311	Exeor Tig SR 400
Wasser	breit	450 A DC @ 100% 315 A AC @ 100%	1,0 - 4,8 mm	Standard	0700025575	0700025576	Exeor Tig SR 400 - Fernregler

Schritt 4

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
3 Fernregler AT1 CAN E-Hand und WIG	0459 491 883	
Fernregler AT1 CF CAN E-Hand und WIG	0459 491 884	
T1 Foot CAN - Fußfernregler mit 5 m Kabel	0460 315 880	
Fernreglerkabel CAN 4 polig - 12 polig 5 m 10 m 15 m 25 m 0.25 m	0459 554 880 0459 554 881 0459 554 882 0459 554 883 0459 554 884	
Massekabel 5 m 70 mm²	0700 006 895	

Produktname	Artikel-Nr.	
1 - Filter 2 - Frontgitter	1 - 0458 398 001 2 - 0458 398 001	
Wasserdurchflusswächter 0.7 l/min	0456 855 880	
ESAB fertig gemischte Kühlflüssigkeit Die Verwendung einer anderen als der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit kann das Gerät beschädigen. Im Falle einer solchen Beschädigung erlöschen alle Garantieversagen von ESAB.	0465 720 002	
Fernregler-Adapterkit für fernregelbare Brenner, inkl. Halterung	0459 491 912	

E-HAND KOMPAKT Renegade ES 300i



Artikel-Nr.	Lieferumfang
0445100880	Renegade ES 300i einschl. Netzkabel, 3 m und Stecker
0445250880	Renegade ES 300i einschl. Netzkabel, 3 m, Schultergurt, 5 m Schweißkabel und Massekabel

Panel Funktionen

Auswahl: E-Hand, Live TIG	Strom-/Spannungseinstellung
3 Speicherfunktionen	VRD Indikator
Auswahl zelluloser Elektroden	Überhitzungsanzeige
Fernregler an/aus	Einstellknöpfe

Schritt 1

Auswahl der Stromquelle

Technische Daten						
Netzspannung	3ph 230-480 V +/- 10%, 50/60Hz 1ph 230 V +/- 10%, 50/60Hz ¹					
Einstellbereich E-Hand	5 A / 20 V - 300 A / 32 V - 3ph, 230-480 V 5 A / 20 V - 200 A / 28 V - 1ph, 230 V					
Einstellbereich WIG	5 A / 10 V - 300 A / 22 V - 3ph, 230-480 V 5 A / 10 V - 200 A / 18 V - 1ph, 230 V					
Leerlaufspannung U ₀ max	48 V / 48 V, 3ph/1ph					
Leerlaufspannung U ₀ max, VRD aktiviert	32V ⁴ , 34V ² / 34 V, 3ph/1ph					
Wirkungsgrad E-Hand @ Max. Strom	86% / 86%, 3ph/1ph					
Wirkungsgrad WIG @ Max. Strom	83% / 83%, 3ph/1ph					
Leistungsfaktor E-Hand @ Max. Strom	0,96 / 0,98, 3ph/1ph					
Leistungsfaktor WIG @ Max. Strom	0,96 / 0,99, 3ph/1ph					
Schweißstrom E-Hand 3ph	300 A / 32 V @ 40% 250 A / 30 V @ 60% 200 A / 28 V @ 100%					
Schweißstrom E-Hand 1ph	200 A / 28,0 V @100%					
Schweißstrom WIG 3ph	300 A / 22 V @ 60% 250 A / 20 V @ 100%					
Schweißstrom WIG 1ph	200 A / 18,0 V @100%					
Netzstecker und Kabel	CEE 16 A, 4x 2,5 mm ² Kabel					
Leerlaufleistung im Energiesparmodus						
U _n 230V	74W ² / 22W ³ 1ph					
U _n 480V	72W ² / 27W ³ 3ph					
Sicherungstyp C MCB	3ph					1ph
Netzspannung	230V	380V	400V	415V	480V	230V
Stromstärke der Sicherungen	20A	16A	16A	16A	16A	35A
Empfohlene Generatorleistung	20 kW					
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C					
Schutzart	IP23					
Isolationsklasse, Transformator	F					
Anwendungsklasse	S					
Abmessungen L x B x H	460 x 200 x 320 mm					
Gewicht ohne Kühleinheit	15,0 kg					
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign					

¹: 1 phasig verfügbar ab Seriennummer 725 xxx xxxx

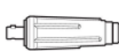
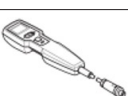
²: verfügbar ab Seriennummer 725 xxx xxxx

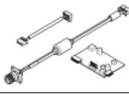
³: verfügbar ab Seriennummer 239 xxx xxxx

⁴: verfügbar ab Seriennummer 239 xxx xxxx

Schritt 2

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
Schultergurt	0445197880	
Fahrragen	0460 330 881	
Schweißkabel 3 m inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006902	
Schweißkabel 5 m inkl. Elektrodenhalter und OKC 50	0700006888	
Massekabel 3 m inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 903	
Massekabel 5 m inkl. Klemme und OKC 50	0700 006 889	
OKC 50 Stecker	0160 360 881	
ER 1 Fernregler 5 m Zwischenkabel, 6 polig	0445 536 881	
ER 1 Fernregler 10 m Zwischenkabel, 6 polig	0445 536 882	
3 ER 1 Fernregler 25 m Zwischenkabel, 6 polig	0445 536 883	

Produktname	Artikel-Nr.	
Zwischenkabel, 6 polig, 5 m Zwischenkabel, 6 polig, 10 m Zwischenkabel, 6 polig, 25 m	0445 280 880 0445 280 881 0445 280 882	
1 - 3 Phasen-Adapter Notiz: Nur für Renegade ES 300i (0445 100 880), ET 300i (0445 100 900) und ET 300iP (0445 100 920)	0445 139 880	
Renegade analoger Fernregler	0445 840 880	
Fernregler MMA 3, 10 m	0445 870 880	
Fernregler MMA 3, 25 m	0445 870 881	
Zwischenkabel für analogen Fernregler MMA 3, 10 m	0445 693 880	
Zwischenkabel für analogen Fernregler MMA 3, 25 m	0445 693 881	
Zwischenkabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 10 m	0445 694 880	
Zwischenkabel für analoge Fernregler AT1 und AT1 C/F, 25 m	0445 694 881	

E-HAND/WIG DC Fabricator ES 410iC

Artikel-Nr.	0447100881
-------------	------------



Panel Information

Produktfamilie	Produktname
Fabricator	ES 410iC

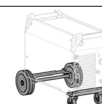
Panel Funktionen

Prozesse	E-Hand-Einstellung	Andere Funktionen
E-Hand	Hot Start	VRD an/aus
E-Hand Zellulose	Arc Force	Lokal/Fernregler
Wig DC - Live Tig		
Fugenhobeln		

Schritt 2

Fahrwagen-Auswahl

Produktfamilie	Produktname	Artikel-Nr.	Gasflasche
Zubehör	Rädersatz für Stromquelle	0447996127	Nein



Schritt 3

Auswahl des Brenners

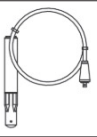
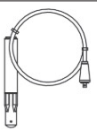
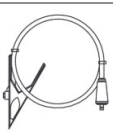
Kühlung	ED	Elektroden Ø	Modul	Handgriffsatz	4 m	Model
Gas	200 A @ 60%	0,5 - 4,0 mm	Taster	breit	0700025530	EXEOR TIG SR 26V HD

Schritt 1 Auswahl der Stromquelle

Technische Daten	
Netzspannung	400 V +/- 15%, 3ph 50/60Hz
Einstellbereich WIG DC Einstellbereich E-Hand	30 A / 21,2 V - 410 A / 36,4 V 10 A / 10,4 V - 410 A / 26,4 V
Leerlaufspannung Max VRD deaktiviert VRD aktiviert	76 V 13,5 V
Wirkungsgrad Wirkungsgrad @ max. Strom WIG Wirkungsgrad @ max. Strom E-Hand	86% 88%
Leistungsfaktor @ max. Strom WIG	0,79
Leistungsfaktor @ max. Strom E-Hand	0,82
Schweißstrom WIG	410 A / 26,4 V @ 60% 310 A / 22,4 V @ 100%
Schweißstrom E-Hand	410 A / 36,4 V @ 60% 310 A / 32,4 V @ 100%
Leerlaufleistung (Lüfter aus)	40 W (VRD deaktiviert) 15 W (VRD aktiviert)
Schalldruck im Leerlauf	<70db (A)
Sicherung träge	32 A
Betriebstemperatur	- 10° + 40° C (+14° to +104° F)
Schutzart	IP23S
Isolationsklasse	F
Anwendungs-kategorie	S
Abmessungen L x B x H	525 x 280 x 475 mm
Gewicht	35,5 kg
Prüfzeichen (Normen)	CE, ECODesign

Schritt 4

Optionales Zubehör

Produktname	Artikel-Nr.	
E-Hand 4 analoger Fernregler inkl. 10 m Kabel und 8-pol. Stecker	0700 500 084	
E-Handschweißkabel 400A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (Handy 400)	0700 006 890	
E-Handschweißkabel 500A, Twist, 50 mm², 5 m, OKC50 (ESAB 500)	0700 006 892	
Massekabel 500A, 50 mm², 5 m, OKC 50 (EG 600)	0700 006 893	



UNÜBERTROFFENER SERVICE UND SUPPORT.

Bei allen ESAB-Produkten können Sie sich auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unser geschulter Kundendienst ist darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Aufrüstung Ihrer Geräte zu unterstützen. Außerdem erhalten Sie auf unsere Produkte die branchenweit umfangreichste Garantie.

Bei **ESAB** können Sie sicher sein, dass Sie ein Produkte erwerben, das Ihren gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen entspricht. Produkt- und Verfahrensschulungen werden ebenfalls angeboten. Fragen Sie Ihren ESAB-Vertriebsbeauftragten oder -Fachhändler gerne nach einer kompletten Lösung von **ESAB**.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte **esab.com**

MAKE POSSIBLE WITH ESAB.